

**SYNGEAR CLASSIC DRIVE SYSTEM FÜR VW-KÄFER MOTOR TYP 1 MIT
DREHSTROMGENERATOR**

MONTAGEANLEITUNG

Version 1.3 Ausgabedatum 09/06/2024

Seite 1 von 3

ABSCHNITT 1 – VORBEMERKUNG

Bei Motoren mit Drehstromgenerator weist die Riemenenebene bedingt durch die Bauform des Drehstromgenerators eine leichte Schrägstellung zur Kurbelwellen-Längsachse auf. Die Polyamidriemenscheibe ohne Nut ermöglicht der Riemenenebene sich beim Spannungsvorgang senkrecht zur Kurbelwellen-Längsachse auszurichten.

ABSCHNITT 2 – SICHERHEITSMASSNAHMEN

- Greifen Sie bei gestartetem Motor mit den Händen nicht in den umlaufenden Keilriemen;
- Schützen Sie Ihre Augen mit einer Schutzbrille bei der Betrachtung des umlaufenden Keilriemens;
- Achten Sie auf anliegende Kleidung bei der Annäherung an den umlaufenden Keilriemen.

ABSCHNITT 3 – TEILELISTE

Positionsnummer		Teilebezeichnung	Teilenummer	Menge
1		Polyamidriemenscheibe		1
2		Kurbelwellenflansch		1
3		Buchse		6
4		Flanschring		1
5		Inbusschraube		6
6		Keilriemen		1
7		Distanzscheibe Generatorriemenscheibe		6

ABSCHNITT 4 – WERZEUGLISTE

Positionsnummer		Werkzeugbezeichnung	Werkzeugnummer	Menge
1		Stablampe	ohne	1
2		Inbusschlüssel 6 mm	ohne	1
3		Schraubenschlüssel 30 mm	ohne	1
4		Schraubenschlüssel 21 mm	ohne	1
5		Schraubenzieher, groß	ohne	1

ABSCHNITT 5 – AUSGANGSKONFIGURATION

- die alte Kurbelwellenriemenscheibe ist entfernt;
- die Mutter der Generatorriemenscheibe ist gelöst.

ABSCHNITT 6 – VORBEREITUNG DER NEUEN KURBELWELLENRIEMENSCHLEIBE

- Die 6 Inbusschrauben und den Flanschring entfernen;
- die Polyamidriemenscheibe von dem Kurbelwellenflansch trennen;
- die Bohrung des Kurbelwellenflansches leicht einfetten.

ABSCHNITT 7 – MONTAGE DER NEUEN KURBELWELLENRIEMENSCHLEIBE

- Den Kurbelwellenflansch montieren, die Position der Keil-Nut-Verbindung mit Bleistift markieren und die Mutter festziehen;
- die Polyamidriemenscheibe auf den Kurbelwellenflansch so aufsetzen, dass die Markierung "Top Dead Center (TDC)" im Uhrzeigersinn 90° zur Keil-Nut-Verbindung positioniert ist;
- darauf achten, dass die Polyamidriemenscheibe plan auf dem Kurbelwellenflansch aufliegt und sich die sechs Buchsen in den entsprechenden Bohrungen befinden;
- den Flanschring mit den sechs Inbusschrauben aufsetzen und die Inbusschrauben festziehen;
- darauf achten, dass die abgedrehte Seite des Flanschrings sichtbar bleibt;
- bei Bedarf durch Aufsetzen der 6 Distanzscheiben auf die Generatorwelle die Generatorriemenscheibe nach hinten versetzen, so dass der Riemen auf der Polyamidriemenscheibe mittiger läuft.

ABSCHNITT 9 – SPANNEN DES KEILRIEMENS

- den mitgelieferten Keilriemen auflegen und ihn straff spannen;
- die Spannung des Riemens nach einer kurzen Betriebszeit erneut prüfen;
- **bei erkennbarem Abrieb auf Riemenscheibe oder Riemen die Spannung des Riemens erhöhen.**

ABSCHNITT 8 – DEMONTAGE DER NEUEN KURBELWELLENRIEMENSCHLEIBE

- Die Mutter der Generatorriemenscheibe lösen und den Riemen abnehmen;
- den Flanschring mit den sechs Inbusschrauben entfernen;
- die Polyamidriemenscheibe abnehmen;
- den Kurbelwellenflansch nach dem Lösen der Mutter abnehmen.